



ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES



NEWSLETTER GRUDZIEŃ 2016

*Wiernym Czytelnikom naszego biuletynu,
a także wszystkim, którzy pracują
dla gospodarki morskiej...
Pomyślnych wiatrów,
dobrego kursu i szczęśliwej nawigacji
w morzu biznesowych szans,
a także
zdrowia, sił i wytrwałości
w osiąganiu zamierzonych celów
w Nowym 2017 Roku,
życzy
Związek Pracodawców
Forum Okrętowe*



U CZŁONKÓW FORUM OKRĘTOWEGO

NOWE BUDOWY

Remontowa Shipbuilding zbuduje promy hybrydowe dla Londynu



Renderyzacja komputerowa przedstawiająca projekt promu hybrydowego zamówionego w stoczni Remontowa Shipbuilding.
Rys.: LMG Marin

don (TfL). Briggs Marine Contractors, wspierana przez Keel Marine, będzie pełniła funkcję podmiotu zatwierdzającego plany budowy w imieniu właściciela (TfL) i będzie prowadziła armatorski nadzór budowy statku w polskiej stoczni.

Stocznia Remontowa Shipbuilding SA poinformowała w grudniu o podpisaniu kontraktu na budowę dwóch promów hybrydowych, które będą pracowały na Tamizie. Dwa promy pasażersko-samochodowe zamówił brytyjski armator - Transport for London, będący jednostką organizacyjną samorządu terytorialnego Londynu powołaną w 2000. Odpowiada za kwestie transportu, w tym komunikacji publicznej. Zajmuje się zarówno bieżącym zarządzaniem infrastrukturą transportową jak i wdrażaniem strategii długoterminowych. Nowe promy służyć będą mieszkańcom Londynu w przeprawie przez Tamizę łącząc dzielnice Woolwich i North Woolwich.

Armatorem zarządzającym statków będzie firma Briggs Marine Contractors, która jest operatorem przeprawy promowej Woolwich Ferry service na mocy długoterminowej umowy z Transport for London (TfL).

Każdy z promów, dysponujący 210-metrowym pasem ładunkowym ro-ro, będzie mógł jednorazowo zabrać na pokład 150 pasażerów i 45 samochodów osobowych. Rowerzyści otrzymają swój oddzielny obszar na pokładzie ładunkowym w strefie pojazdów kołowych, odseparowany od dróg poruszania się pasażerów pieszych. Przewiduje się, że oba promy przewozić będą łącznie ponad milion samochodów i 2,6 miliona pasażerów rocznie.

Promy wyposażone zostaną w napęd hybrydowy zapewniający m. in. niższe koszty eksploatacji oraz zmniejszenie emisji zanieczyszczeń do atmosfery. Na każdym ze statków zainstalowane zostaną dwa zespoły prądowców z silnikami wysokoprężnymi, ale w normalnych warunkach pracować ma tylko jeden z niemal stałym obciążeniem, podczas gdy chwilowe, szczytowe zapotrzebowanie na moc będzie zaspokajane dzięki energii elektrycznej z baterii.

Ponadto, zespoły prądowców zostaną wyposażone w dodatkowe systemy oczyszczania spalin. Będą to: katalizatory - SCR (Selective Catalytic Reduction) i filtry cząstek stałych - DPF (Diesel Particulate Filter), które mają uczynić promy z Remontowej Shipbuilding, najczystszyimi, najbardziej przyjaznymi środowisku na Tamizie.

Każdy ze statków będzie napędzany czterema pędnikami azymutalnymi zasilanymi bezpośrednio silnikami elektrycznymi ze stałymi magnesami. Układy napędowe promów będą miały „wbudowaną” redundancję (czyli nadmiarowość dla bezpieczeństwa lub dublowanie systemów).

Kontrakt realizowany jest w wyniku rozstrzygnięcia przetargu ogłoszonego w 2015 roku przez Transport for London i przeprowadzanego według zasad i procedur Unii Europejskiej. Wśród konkurentów znalazły się renomowane stocznie z Hiszpanii, Niemiec, Finlandii i Holandii. O wyborze Remontowej Shipbuilding SA zdecydowało wieloletnie doświadczenie w budowie promów pasażersko-samochodowych. W ciągu ostatnich 15 lat gdańska stocznia dostarczyła klientom m.in. z Norwegii, Wielkiej Brytanii i Danii ponad 30 jednostek tego typu, a pięć kolejnych jest w realizacji.

Budowa promów dla Londynu ma zakończyć się w IV kwartale 2018 roku.

Nowe promy zajmą we flocie armatora miejsce trzech ponad 50-letnich jednostek, które zostaną wycofane z użytku.

Promy zaprojektowane zostały przez norweskie biuro projektowe LMG Marin (projekt LMG 60 DEH) i spełniać będą zarówno wymogi klasyfikatora tj. Lloyds Register of Shipping, pod którego nadzorem zostaną zbudowane oraz agencji rządowej tj. Maritime & Coastguard Agency.

Remontowa Shipbuilding przekazała statek PSV Siem Thiima



Siem Thiima w drodze do Australii.
Fot.: Siem Offshore

28 listopada 2016 r., stocznia Remontowa Shipbuilding SA opuścił statek zaopatrzeniowy platform naftowych Siem Thiima i wyruszył w długą podróż do Portu Dampier w zachodniej Australii. Będzie pierwszym statkiem offshore zasilanym LNG w tym kraju. Siem Thiima (poprzednia nazwa Siem Harmony), to drugi statek typu PSV (pierwszym był Siem Pride), o napędzie zasilanym skroplonym gazem ziemnym, zbudowany przez stocznia Remontowa Shipbuilding (nr budowy 856/2) dla norweskiego armatora Siem Offshore. Statek został przekazany klientowi 24 listopada, jednak z uwagi na złą pogodę, wypłynął z Gdańska cztery dni później. W pierwszym kwartale 2017 roku Siem Thiima rozpocznie pracę w Australii

w ramach 5-letniego czarteru dla firmy Woodside Energy, czołowego operatora na rynku LNG. Jak informuje australijska spółka, statek będzie pełnił swoje zadania w rejonach Exmouth i Pilbara.

Spółka Siem Offshore, w opublikowanym oświadczeniu stwierdza: „Ten kontrakt (5-letni czarter pomiędzy Siem Offshore i Woodside - dop. red.) to znaczący kamień milowy dla obu firm w ich zaangażowaniu w Australii i na Dalekim Wschodzie, jak również znaczący krok naprzód w rozwoju zrównoważonego transportu, dzięki zastosowaniu z inicjatywy Woodside, korzystnego dla środowiska paliwa LNG jako głównego źródła zasilania statków”.

- Jako pierwsi wprowadzamy jeden z takich statków (Siem Thiima - dop. red.) na obszar półkuli południowej. Australia jest na drodze do stania się największym na świecie producentem LNG, dlatego wyposażanie

naszej floty w statki dwupaliwowe ma głęboki sens - stwierdził z kolei Mike Utsler, dyrektor operacyjny w Woodside.

Zobacz: rozmowę z kapitanem statku Theo van der Merwe:
<http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/siem-thiima-jest-sexy/>

Maszty stanęły na *El-Mellah*



El-Mellah - już z masztami.
Fot.: Ireneusz Gradkowski

z masztów pełni jednocześnie funkcję komina. Dzięki temu rozwiązaniu spaliny z silnika jednostki nie będą odprowadzane przez tradycyjne boczne wydechy. Prędkość fregaty ma wynieść 18 węzłów, będzie to więc jeden z najszybszych żaglowców szkolnych na świecie.

Autorem koncepcji i projektu technicznego jest znany na świecie słynny polski projektant Zygmunt Choreń. On sam był obecny przy części operacji stawiania masztów, a w pracach tych, przede wszystkim w instalacji takielunku, brali udział pracownicy Choren Design & Consulting.

Termin dostawy żaglowca przewidziany jest na połowę 2017 roku.

W grudniu 2016 r. w stoczni Remontowa Shipbuilding w Gdańsku ustawiono maszty na żaglowcu *El-Mellah*, budowanym dla Marynarki Wojennej Algierii. Z powodu niesprzyjających warunków pogodowych, przede wszystkim silnego wiatru, wstawianie i zainstalowanie masztów zajęło kilka dni.

Trzymasztowa fregata *El-Mellah* będzie służyć kadetom w doskonaleniu rzemiosła morskiego i nawigacyjnego. Dodatkowo, jak większość statków żaglowych, będzie pełnić funkcje reprezentacyjne za granicą oraz uczestniczyć w zawodach, regatach i zlotach międzynarodowych.

Długość kadłuba z bukszprytem wynosi 110 m.

Najwyższy maszt jednostki mierzy 54 m. Jeden

Materiał video przedstawiający operację stawiania masztów na *El-Mellah* dostępny jest pod adresem:

<http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/maszty-stanely-na-el-mellah/>

REMONTY I PRZEBUDOWY

Nowe inwestycje technologiczne w stoczni Remontowa SA



Zmodernizowana hala Wydziału Siłowni Okrętowych w Remontowej SA.
Fot.: Remontowa SA

Gdańska Stocznia Remontowa w ciągu minionego roku, zrealizowała kilka ważnych inwestycji, które zwiększają jej możliwości techniczne i produkcyjne. Wśród nich znalazła się m.in. nowo zmodernizowana hala ze stanowiskami do prefabrykacji odcinków rurociągów ze stali nierdzewnych i stali Duplex. Została ona wyposażona m.in. w nową suwnicę, stoły do makietowania i wentylację wyciągową. Obecnie bardzo dobrze spełnia swoją rolę w przypadku konieczności przeprowadzenia największych nawet remontów bez konieczności korzystania z usług firm zewnętrznych.

Przeprowadzono także szkolenia pracowników z ogólnego zakresu prefabrykacji elementów ze stali

nierdzewnej i Duplex. W efekcie spawacze z Remontowej posiadają wszystkie konieczne uprawnienia i certyfikaty potrzebne przy spawaniu tych rodzajów stali.

Inną inwestycją są nowe stanowiska do prefabrykacji odcinków rurociągów z materiałów kompozytowych, na bazie włókien szklanych oraz żywic epoksydowych i winyloestrowych. Z uwagi na mały ciężar własny i odporność na korozję, instalacje rurowe wykonywane z takich materiałów znajdują coraz większe zastosowanie w światowej branży okrętowej, m.in. w systemach odsiarczania spalin (*scrubber systems*), które w minionych latach niemal seryjnie instalowała stocznia.

Inwestycja ta polegała na przygotowaniu infrastruktury, zapewnieniu niezbędnego oprzyrządowania oraz wyszkoleniu wysokiej klasy stoczniowych specjalistów. Stocznia współpracuje w tym zakresie z jednym z czołowych europejskich producentów rur wzmocnionych włóknem szklanym. Przeszkoleni pracownicy stoczni Remontowa SA posiadają certyfikaty uprawniające do pracy na rurociągach GRE.

Kolejną inwestycją jest budowa specjalistycznego stanowiska do remontu zaworów PV i zaworów bezpieczeństwa na kotłach oraz stanowiska prób ciśnieniowych tych zaworów.

W roku 2016 zmodernizowano także halę Wydziału Siłowni Okrętowych. W jej efekcie stocznia znacznie zwiększyła swoje możliwości techniczne w zakresie remontów silników i sterowników hydraulicznych, sterów strumieniowych, sterów azymutalnych, pędników napędu głównego oraz przeglądów wałów śrubowych.

Nowe inwestycje zaprojektowano z myślą o zachowaniu względów ergonomii, bezpieczeństwa pracowników, ochrony środowiska i możliwie szeroko rozumianej uniwersalności rozwiązań.

Wieści ze Stoczni Marynarki Wojennej

Tuż przed świętami Bożego Narodzenia Gdynię opuścił kabotażowiec *Francisca*. W ramach remontu przeprowadzonego w Stoczni Marynarki Wojennej SA wymieniono na nowe: płetwę steru jak i trzonu sterowy (wraz z wykonaniem, montażem, dopasowaniem i obróbką nowej tulei trzonu). Oprócz tego przeprowadzono czyszczenie kokera oraz demontaż osłony przyśrubowej. Wymieniono również uszczelnienia pochwy wału i wykonano pomiar luzu poosiowego i konserwację kadłuba.

W dniu 1 grudnia 2016 r. do Stoczni Marynarki Wojennej SA zawinęła wielozadaniowa jednostka *offshore* holenderskiego armatora GloMar, przeznaczona głównie do obsługi morskich farm wiatrowych - *Glomar Wave*. Na zbudowanym w 2014 roku w Gdyni statku przewidziano przede wszystkim prace związane z montażem urządzenia HPR. Dodatkowo zaplanowano również drobne prace konserwacyjno-malarskie.

OFFSHORE

Remontowa SA zaangażowana w prace przy platformie *Petrobaltic*



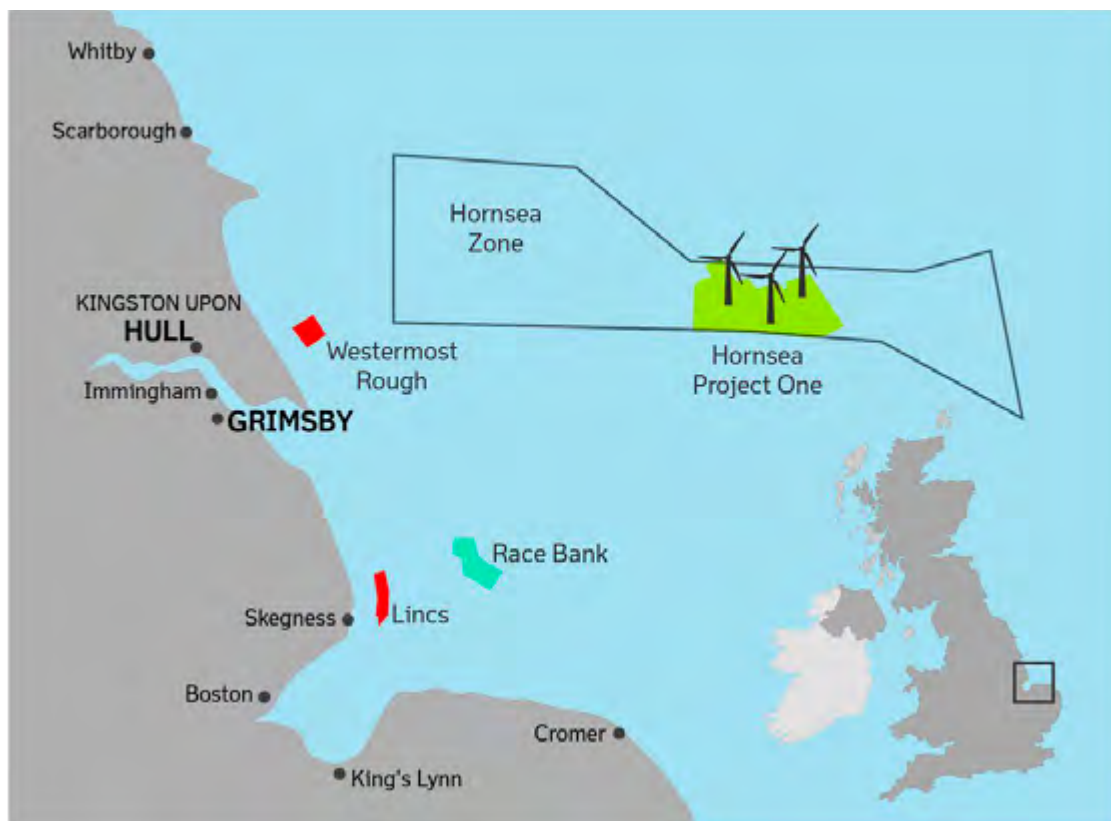
22 grudnia 2016 r. do Gdańskiej Stoczni Remontowa SA wpłynęła należąca do spółki Lotos Petrobaltic SA samopodnośna platforma wiertnicza *Petrobaltic*. Stocznia przeprowadzi operację zadokowania, a następnie wydokowania. Pierwszą z nich zaplanowano 5 stycznia 2017 roku na specjalnie przygotowanej na tę okazję jednostce zanurzalnej heavy-lift *Rem Lift 25 000*, należącej do stoczni Remontowa SA.

Główne prace, związane z przebudową platformy *Petrobaltic* na centrum produkcyjne przeznaczone na bałtyckie złożę B8 eksploatowane od września 2015 roku, należą do Stoczni Remontowej Nauta.

Przypomnijmy, że pierwszy kontrakt na przebudowę platformy podpisano pod koniec 2014 roku. Prace stoczniowe w Nauce rozpoczęły się jednak dopiero wiosną 2016 r. Powodem opóźnienia miał być m.in. niski kurs ropy naftowej.

Platforma *Petrobaltic* w stoczni Remontowa SA.
Fot.: Jerzy Uklejewski

GSG Towers zbuduje części trzech trafostacji na wielką farmę wiatrową



Położenie morskiej farmy wiatrowej Hornsea.

Spółka GSG Towers, wchodząca w skład Grupy Stoczni Gdańsk, podpisała z firmą Bladt Industries kontrakt na budowę trzech części trafostacji służących do obsługi największej na świecie morskiej farmy wiatrowej - Hornsea.

Każda z produkowanych w Gdańsku konstrukcji ważyć będzie po ok. 536 ton. Końcowym klientem jest Dong Energy, duński koncern energetyczny, posiadający 100% udziałów w unikatowej farmie u wybrzeży Wielkiej Brytanii.

Trafostacja tego typu to, najprościej ujmując, bardzo duży transformator zbierający energię z farmy wiatrowej i po zmianie napięcia na wyższe przekazujący ją na ląd. GSG Towers w ramach 30-milionowego kontraktu wykona dwa dolne pokłady trafostacji - *cable deck* i *main deck*.

W Gdańsku konstrukcje zostaną również pomalowane oraz wyposażone w elementy wyposażenia stalowego, a do miejsca docelowego dotrą, jako trzy osobne połówki trzech osobnych trafostacji - każda osobno w innym terminie, drogą morską.

Prace, które ruszyły w tym tygodniu potrwać co najmniej do lutego 2017 roku i zapewnią optymalne wykorzystanie większej części załogi GSG.

- Energetyka *offshore* to rynek o ogromnym popycie i potencjale wzrostu. Obecny kontrakt, to kolejny krok do osiągnięcia strategicznego celu, czyli pozycji dostawcy pierwszego wyboru w kompleksowych konstrukcjach stalowych dla morskiej energetyki wiatrowej. GSG jest obecnie jednym z największych producentów wież wiatrowych w Europie i chcemy konsekwentnie budować taką pozycję w produkcji konstrukcji stalowych na światowym rynku *onshore* i *offshore* - mówi Jarosław Łasiński, prezes GSG Towers i Stoczni Gdańsk SA. - Fundamentem i największym atutem GSG jest zespół doświadczonych fachowców gwarantujących profesjonalne wykonanie najtrudniejszych technologicznie projektów. GSG korzysta z doświadczeń słynnej Stoczni Gdańsk, kolebki Solidarności.

Ukończenie farmy wiatrowej Hornsea Project przewidziano na 2020 rok. W jej skład wejdzie ponad 150 turbin wiatrowych o jednostkowej mocy 7 MW. Produkcja energii z farmy wiatrowej Hornsea ma wystarczyć do zaspokojenia zapotrzebowania na energię ponad miliona brytyjskich gospodarstw domowych. Farma zajmować będzie powierzchnię ok. 407 km². Kolejne etapy projektu Hornsea - Hornsea Project Two i Hornsea Project Three - przewidują budowę gigantycznego parku wiatrowego o docelowym potencjale 3 GW.

INNE

Nowy Prezes Forum Okrętowego

Informujemy, że w dniu 8 grudnia 2016 na Nadzwyczajnym Walnym Zgromadzeniu Członków Związku Pracodawców Forum Okrętowe, nowym Prezesem został wybrany Jerzy Czuczman, jednocześnie zachowując dotychczasowe stanowisko Dyrektora Biura Forum Okrętowego.

Ponad 224 mln zł wynosi cena wywoławcza Stoczni Marynarki Wojennej

Jak poinformował Rafał Terlecki, rzecznik prasowy Sądu Okręgowego w Gdańsku, cena wywoławcza będącej w upadłości likwidacyjnej Stoczni Marynarki Wojennej w Gdyni wynosi 224 mln 909 tys. zł. Oferty można składać do 18 stycznia 2017 roku. Stocznia Marynarki Wojennej pozostaje w stanie upadłości likwidacyjnej od 2011 r.

Przetarg obejmuje prawo wieczystego użytkowania kilkudziesięciu działek o łącznej powierzchni ponad 30 ha, prawo własności budynków, budowli, obiektów inżynierii lądowej i wodnej, doku, środków trwałych (maszyny i urządzenia, środki transportu), obiektów małej architektury, infrastruktury naziemnej i podziemnej wchodzącej w skład przedsiębiorstwa, udziałów w spółkach prawa handlowego oraz wartości niematerialnych i prawnych.

Zgodnie z przepisami, środki uzyskane ze sprzedaży majątku, mają posłużyć spłacie długów, jakie ma zakład. Posiadaczem ponad 99 proc. akcji Stoczni Marynarki Wojennej jest Agencja Rozwoju Przemysłu. Pozostałe akcje należą do Ministerstwa Obrony Narodowej.

Prom zaprojektowany na WOiO PG połączy oddziały Narodowego Muzeum Morskiego



Model / renderyzacja promu dla NMM
Rys. WOiO PG

Po wodach Motławy kursować będzie nowoczesny prom o napędzie elektrycznym, częściowo zasilany energią słoneczną. Jego plany, przygotowane przez projektantów z Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa PG, zostały przekazane Narodowemu Muzeum Morskiemu w Gdańsku, które wykorzysta jednostkę.

- Przeprowa promowa jest dla muzeum życiodajną arterią, umożliwiającą naszym gościom i pracownikom sprawne przemieszczanie się pomiędzy brzegami rzeki - zaznacza dr inż. Jerzy Litwin, dyrektor placówki.

Należąca do NMM Łódź o nazwie *Motława* jest niestety przestarzała i nieekologiczna, dlatego zespół pod kierownictwem profesora Janusza Kozaka, dziekana WOiO, stworzył plany nowego promu. Ma on nie tylko być nowoczesny i przyjazny środowisku, lecz także zachwycać *designem*.

- Projektując tę jednostkę zaprosiliśmy do współpracy Akademię Sztuk Pięknych. Myślę, że efekt końcowy zadowala zarówno inżynierów, jak i artystów - uważa profesor Kozak.

Projektantów wsparł Wojewódzki Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Gdańsku, przyznając grant na prowadzenie badań. Po prawie dwóch latach prac powstała kompletna dokumentacja techniczna, zatwierdzona przez Polski Rejestr Statków. Prom zabierze na pokład 35 osób. Zmieszczą się na nim także rowery i wózki inwalidzkie. Zasilana elektrycznie jednostka będzie ładowana z brzegu, czerpiąc dodatkową energię z paneli fotowoltaicznych. Jej plany trafiły do Narodowego Muzeum Morskiego w Gdańsku 20 grudnia. W uroczystości przekazania dokumentacji wziął udział Jarosław Sellin, wiceminister Kultury i Dziedzictwa Narodowego.

- Prom na pewno stanie się atrakcją turystyczną, trwale wpisującą się w krajobraz kulturowy jednej z najpiękniejszych części Gdańska - uważa minister.

Jednostka będzie kursować pomiędzy Żurawiem i Ośrodkiem Kultury Morskiej a statkiem *Soldek* i spichlerzami na Ołowiance. Prom zostanie najpewniej nazwany *Motława II*.

Certyfikacja systemów zarządzania ISO w Uni-Mebel

Firma Uni-Mebel ze Szczecina poinformowała na początku grudnia, iż we wrześniu br. uzyskała certyfikaty potwierdzające wdrożenie systemów zarządzania jakością, środowiskiem oraz BHP zgodne z normami ISO 9001:2015, 14001:2015 oraz OHSAS 18001:2007.

Dokumenty zostały przyznane przez towarzystwo klasyfikacyjne DNV-GL, które jest wiodącym i uznanym na rynku międzynarodowym koncernem zajmującym się certyfikacją.

Certyfikaty obejmują pełen zakres naszej działalności firmy, tj.: „Projektowanie oraz wykonywanie usług izolacyjnych i kompleksowe wyposażanie wnętrza na statkach i innych jednostkach pływających oraz montaż mebli w obiektach lądowych.”

Newsletter Związku Pracodawców FORUM OKRĘTOWE ukazuje się raz w miesiącu

Uphagena 23, 80-237 Gdańsk
telefon: (+48) 58 345 82 89
www.forumokretowe.org.pl
e-mail: forum@forumokretowe.org.pl

ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES

Wydawca:

PortalMorski.pl 

Redakcja: TEMAT Sp. z o.o., Na Ostrowiu 1, 80-958 Gdańsk